

#MADE IN GERMANY

SPITZEN- TECHNOLOGIE

FÜR DIE BLECH-
VERARBEITUNG



**RICHT- UND
ANLAGENTECHNIK**
FÜR HÖCHSTE
QUALITÄTSANSPRÜCHE.

Wir sind ein inhabergeführtes mittelständiges Familienunternehmen mit Sitz in Friesenheim (Baden) und entwickeln, fertigen und montieren mit ca. 35 Mitarbeitenden kundenspezifische Maschinen und Anlagen für die Blechverarbeitung.

In unserem Team entstehen mit Hingabe und Begeisterung Maschinen für die Bereiche Abwickeln, Richten, Schweißen, Vorschieben und Schneiden. Die Erkenntnisse aus diesen Einsatzbereichen und unsere Innovationskraft sind Basis der Entwicklungen und erlauben uns, das Thema Richt- und Anlagentechnik neu zu betrachten.

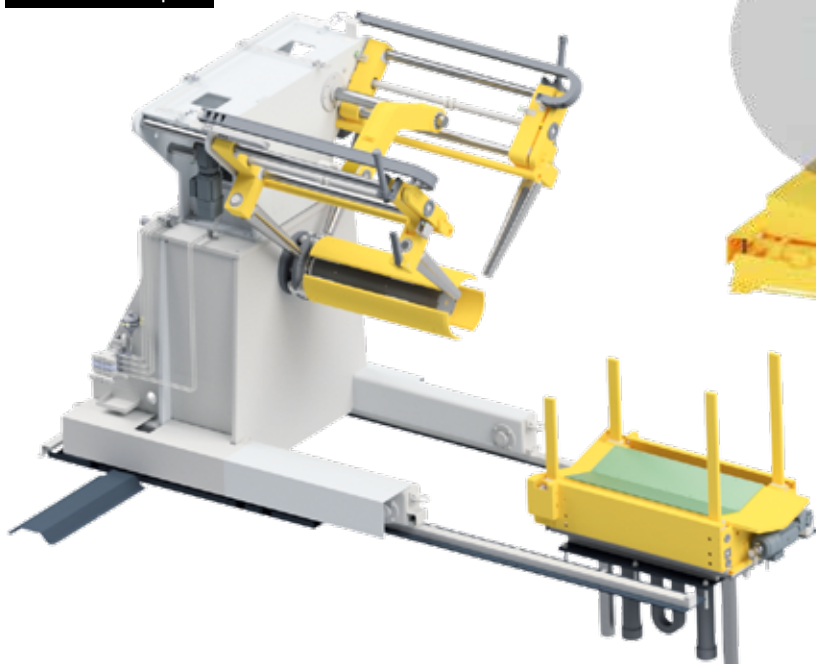
Grundlage hierfür ist eine über 60-jährige Erfahrung im Bereich der Richttechnik.

Neben der Entwicklung und des Anlagenbaus bieten wir Ihnen auch eine große Spanne an Dienstleistungen. Diese umfasst den dazugehörigen Service für unsere Kunden, sowie auch die Möglichkeit Ersatzteile bei uns zu kaufen. Des Weiteren gehören auch Wartungen und die Modernisierung älterer Anlagen dazu.

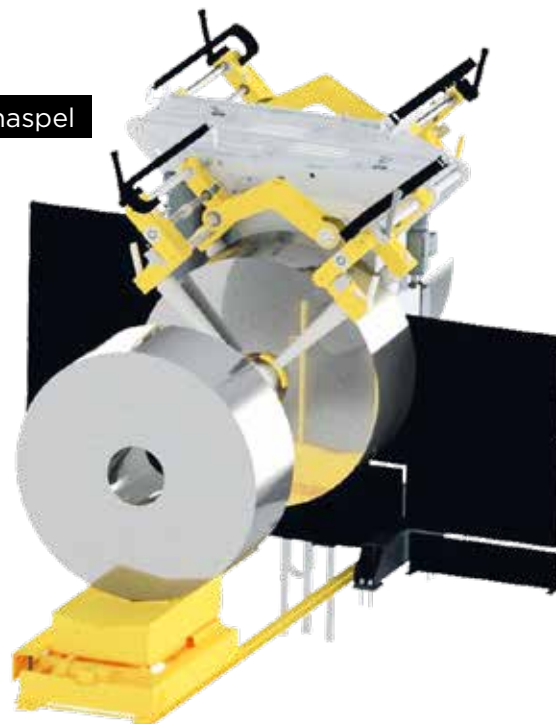
**„ES GIBT EINEN GROSSEN
UNTERSCHIED.“**
LORENZ GMBH ANLAGENTECHNIK

LORENZ HASPELN

Einfachhaspel



Doppelhaspel



Type	Tragkraft KN	Bandbreite max. mm	Anzahl Spreizsegmente Stück	Innendurchmesser min. mm	Außendurchmesser
H 300	3	220	4	300 - 500	1000
H 1000	10	600	3	280 - 330	1000/1200/1500
H 2000	20	800	3	370 - 420	1200/1500/1800
H 3000	30	1000	3	380 - 420	1500/1800/2000
H 5000	50	1000	3	470 - 520	1500/1800/2000
H 8000	80	1000	3	470 - 520	1500/1800/2000
H 10000	100	1500	3	470 - 520	1500/1800/2000
H 12000	120	1500	3	470 - 520	1500/1800/2000
H 15000	150	2000	3	470 - 520	1500/1800/2000
H 20000	200	2000	3	480 - 520, 460 - 640	1500/1800/2000
H 25000	250	2000	3	480 - 520, 460 - 640	1500/1800/2000
H 30000	300	2000	3	480-640	1500/1800/2000

Spreizung manuell



Seitenverschiebung



Konusrollen



Spreizung hydraulisch



Schutzring



Coilladestuhl



Bremse pneumatisch



Aufsteckarme



Grundgestell



Bremse generatorisch

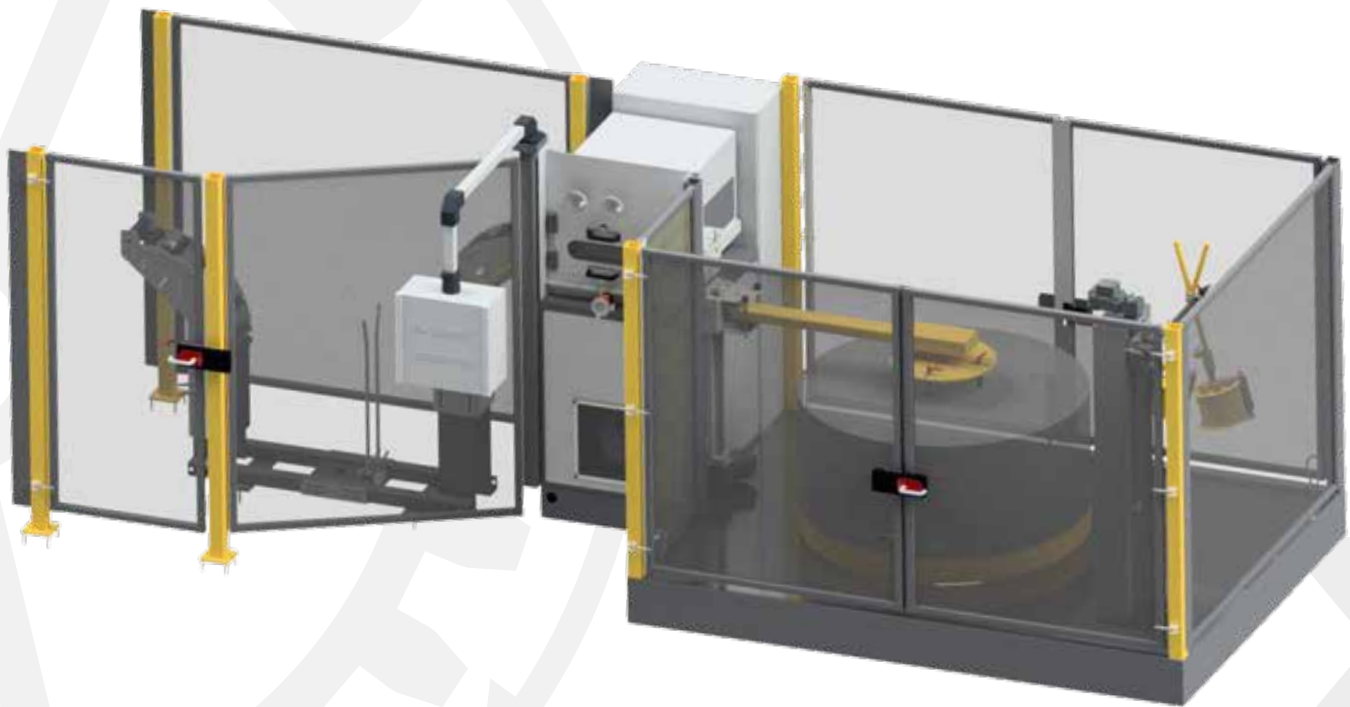


Hier finden Sie weitere Informationen zu den LORENZ Einfach- oder Doppelhaspeln

LORENZ

HORIZONTALABWICKLER

Horizontalabwickler



Type	Tragkraft KN	Bandbreite max. mm	Aussendurchmesser max. mm	Beladehöhe max. mm	Geschwindigkeit max. m/min
LH 1500	15	220	2000	500	40
LH 3000	30	220	2000	800	40
LH 5000	50	220	2000	800	40

LORENZ

KOMPAKTABWICKLER



Haspeltype	Tragkraft KN	Bandbreite max. mm	Richtkopftyp Stück	Materialstärke mm	Außendurchmesser max. mm
HM 1500	15	160	RK30 / 160.9	0,3 - 1,5	1500
HM 1500	15	160	RK18 / 120.19	0,2 - 2,0	1500
HM 1500	15	160	RK24 / 120.19	0,3 - 3,0	1500
HM 2000	15	160	RK30 / 160.9	0,3 - 1,5	1500
HM 2000	15	160	RK18 / 120.19	0,2 - 2,0	1500
HM 2000	15	160	RK24 / 120.19	0,3 - 3,0	1500

LORENZ

KOMPAKTRICHTMASCHINEN

Kompaktrichtmaschine



Type	Walzendurchmesser mm	Banddicke min. mm	Walzenanzahl	Bandbreiten Standard
12/120	15	1	19	120
18/120	30	2	19	120
24/120	50	3	19	120

Allwalzenantrieb



Blockwalzenzustellung

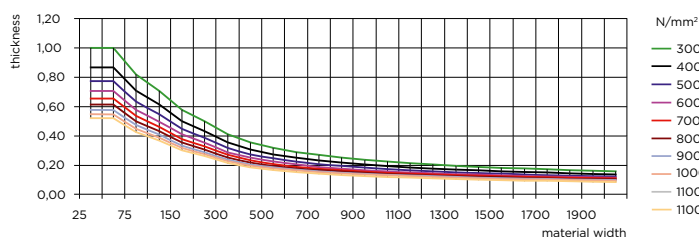


Schnellwechseleinrichtung



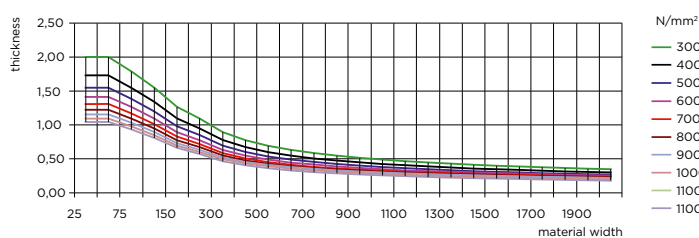
Belastungsdiagramm Typ 12/120

Typ 12/120 Materialstärke 0,2 - 1mm



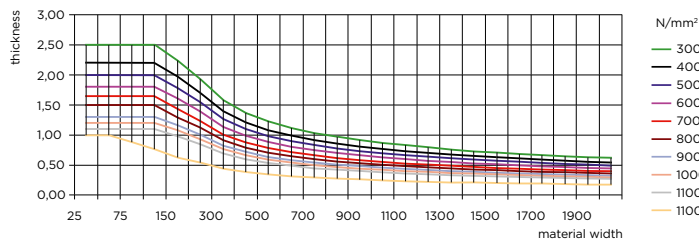
Belastungsdiagramm Typ 18/120

Typ 18/120 Materialstärke 0,3 - 2mm



Belastungsdiagramm Typ 24/120

Typ 24/120 Materialstärke 0,4 - 3mm



Hier finden Sie weitere Informationen zu den LORENZ Kompaktrichtmaschinen

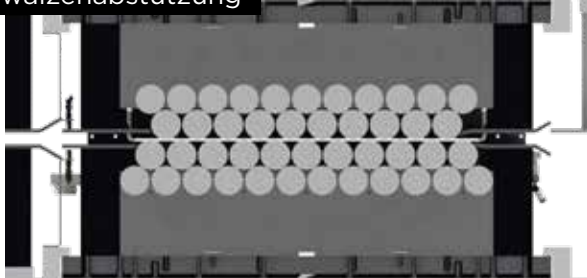
LORENZ

HOCHLEISTUNGS- RICHTMASCHINEN



Type	Walzendurchmesser mm	Banddicke min.	max.	Walzenanzahl Stück	Bandbreiten Standard mm	Abstützung
10	10	0,1	0,5	19	120, 220	Stützrollen
12	12	0,2	1,0	19	120, 220	Stützrollen
15	15	0,3	1,2	19	120, 220	Stützrollen
18	18	0,3	2,0	9/19	160, 320, 420	Stützrollen
24	24	0,4	3,0	9/21	220, 420, 520	Stützrollen
30	30	0,4	4,0	9/21	220, 420, 620, 820, 1020, 1320	Stützwalzen
40	40	0,5	5,0	9/11/21	220, 420, 620, 820, 1020, 1320, 1520	Stützwalzen
50	50	0,6	7,0	9/11/21	220, 420, 620, 820, 1020, 1520, 2020	Stützwalzen
65	65	1,0	10,0	9/11/21	420, 620, 820, 1020, 1520, 2020	Stützwalzen
80	80	1,5	18,0	9/11/21	420, 620, 820, 1020, 1520, 2020	Stützwalzen
100	100	2,0	26,0	9/11/21	420, 620, 820, 1020, 1520, 2020	Stützwalzen
130	130	3,0	38,0	9/11/21	1020, 1520, 2020, 2520	Stützwalzen
160	160	5,0	56,0	9/11/17	1020, 1520, 2020, 2520	Stützwalzen
200	200	3,0	65,0	9/11/15	1020, 1520, 2020, 2520	Stützwalzen

Richtwalzenabstützung



Bandseitenführung



Allwalzenantrieb



Blockwalzenzustellung



2-Walzen Bandabzug



Spiralgenutete Zwischenwalzen



Einführhilfe



Hochkantrichtapparat



Erweiterte Schnellwechseleinrichtung



Hier finden Sie weitere Informationen zu den LORENZ Hochleistungs-richtmaschinen

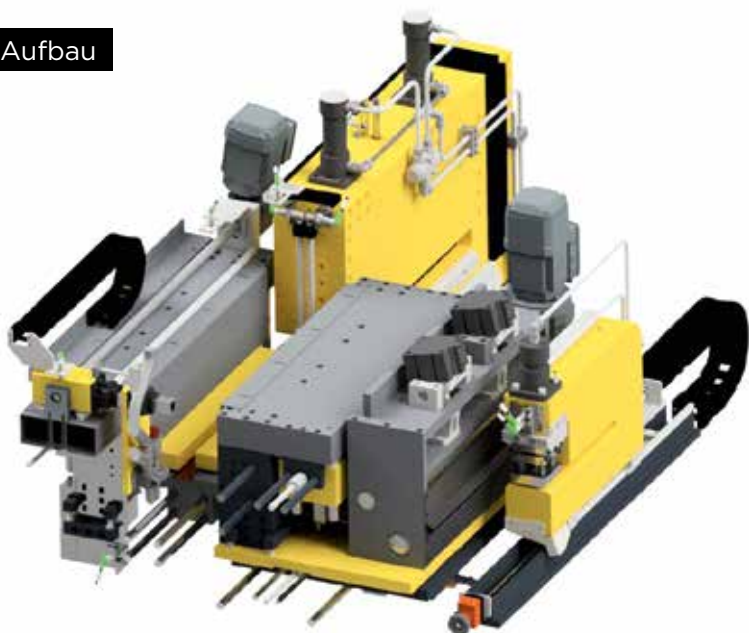
LORENZ

BANDENDEN- SCHWEISSMASCHINEN

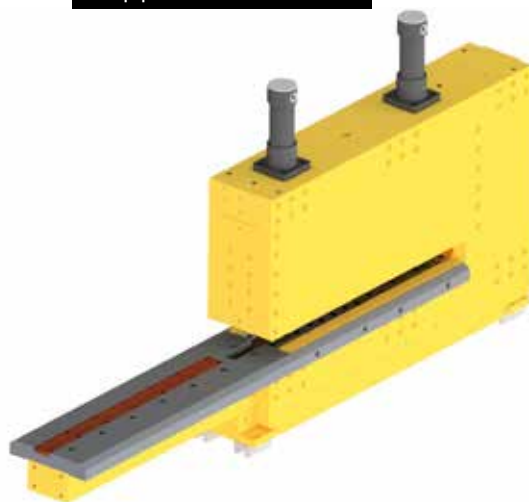


Type	Bandbreite mm min.	max.	Banddicke mm min.	max.	Scherwinkel (°)	Bandabzug Typ	Bandbreiten mm
BS2	10	2020	0,2	2	3	BA 100	200, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000
BS4	10	2020	0,5	4	3	BA 120	200, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000
BS6	20	2020	0,5	6	3	BA 160	200, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000

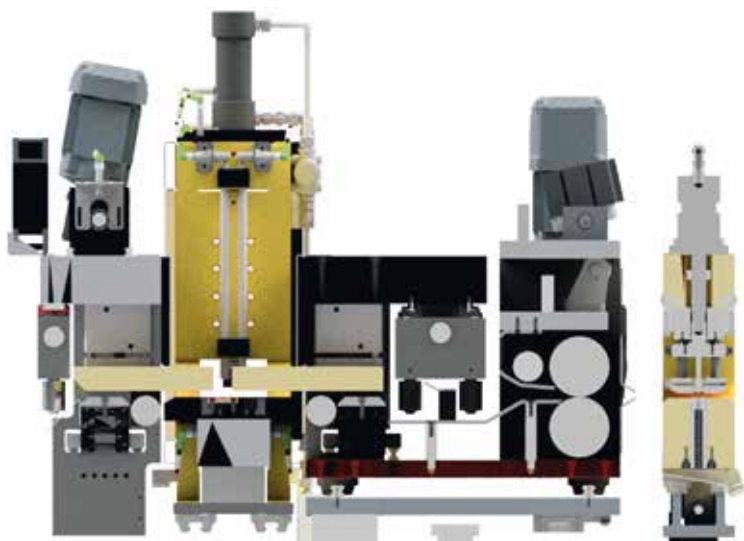
Aufbau



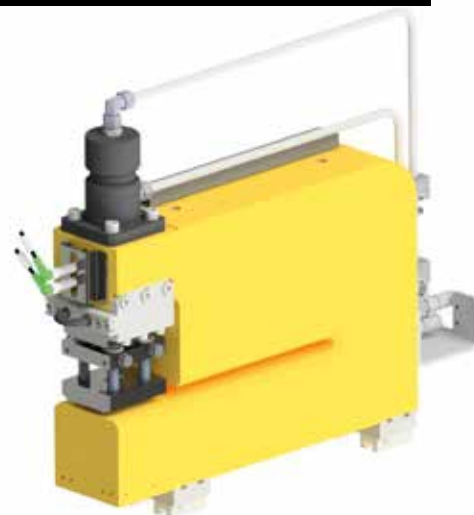
Doppelschnittschere



Funktionsübersicht



Lochstanze für Schrotterkennung



Hier finden Sie weitere
Informationen zu den
LORENZ Banden-
schweissmaschinen

LORENZ

WALZENVORSCHÜBE



Type	Bandbreite		Banddicke		Querschnitt	Luftweg	Höhenverstellung	Vorschubgenauigkeit	Hubzahl	Zwischen-
	min. mm	max.	min. mm	max.	max. mm ²	max. mm	+/- mm	+/- mm	max./min	lüftung
WVE 60	10	220	0,2	2	200	4	100	0,05	800	hydraulisch
WVE 80	20	420	0,3	4	480	6	100	0,05	800	hydraulisch
WVE 100	20	420	0,3	4	600	6	100	0,05	500	hydraulisch
WVE 120	30	1320	0,5	6	2600	8	150	0,05	400	hydraulisch
WVE 160	50	1520	1,0	8	6000	10	200	0,05	300	hydraulisch
WVE 200	50	2020	2,0	12	8000	14	200	0,05	200	hydraulisch

Walzenabstützung



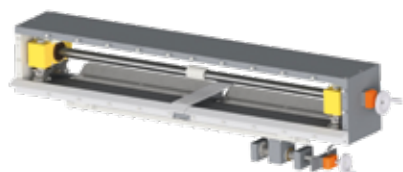
Antrieb



Rüstklappe



Bandseitenführung



Halter Bandbeöler



Messradbaugruppe



Rücklaufsperre



Messradbaugruppe



Hier finden Sie weitere
Informationen zu den
LORENZ Walzen-
vorschüben

LORENZ

BANDSCHLAUFEN



Auslegung der Bandschlaufe gemäß der Bandstärke

Berechnung Radius = Bandstärke x E-Modul / 2 x Streckgrenze

Bandführung mit Ultraschallsteuerung



Höhenverstellung



Bandübergabe mit Lasersteuerung



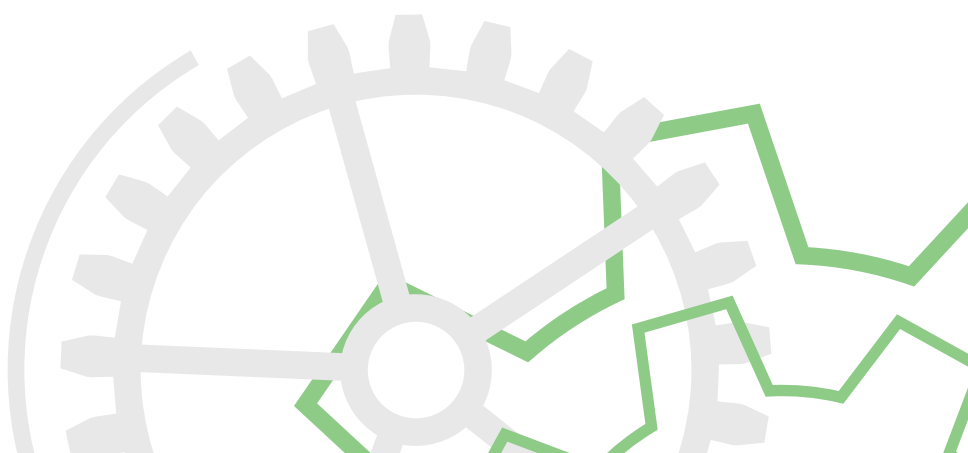
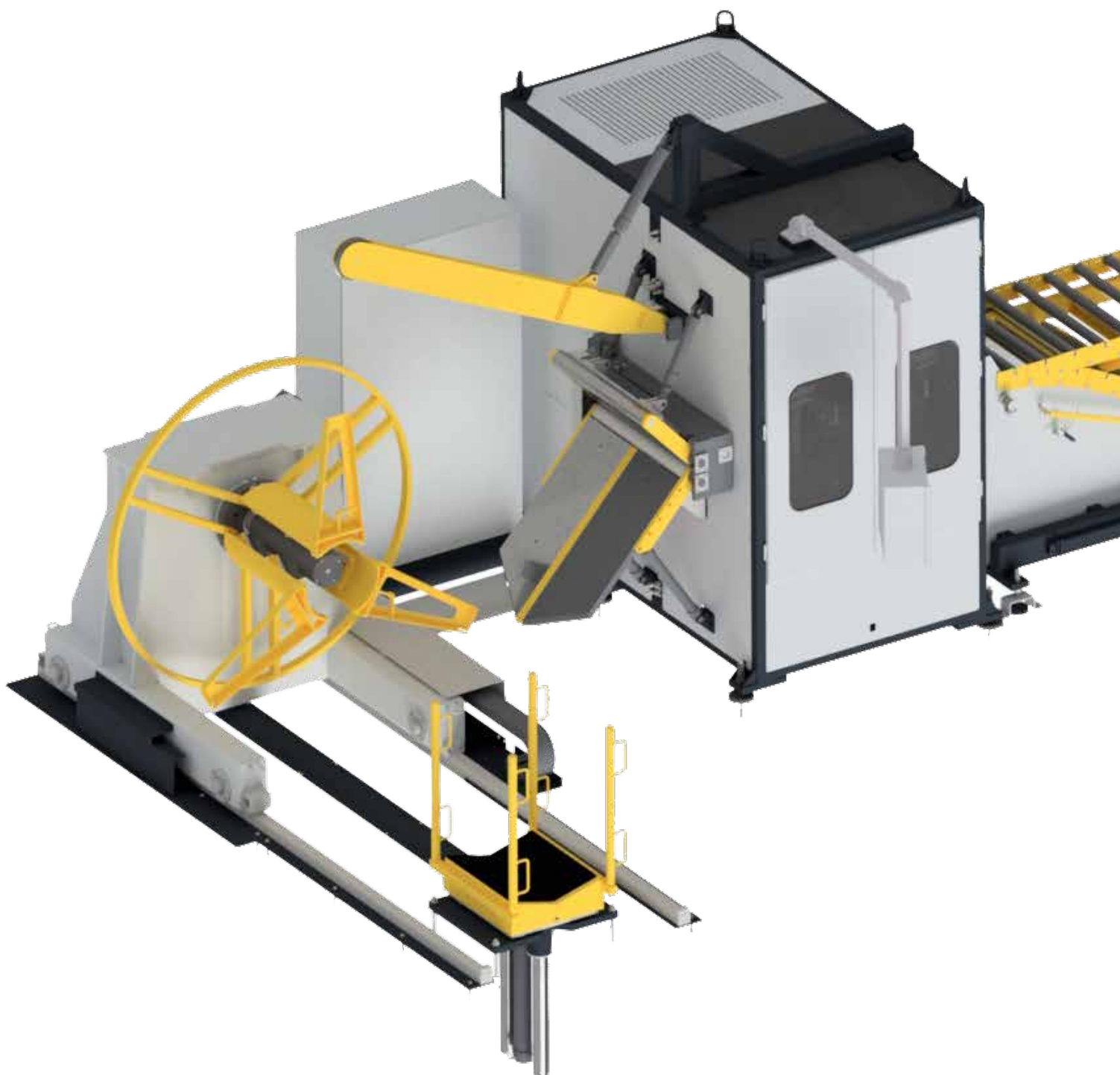
Bandseitenführung



Hier finden Sie weitere
Informationen zu den
LORENZ bandschlaufen

LORENZ

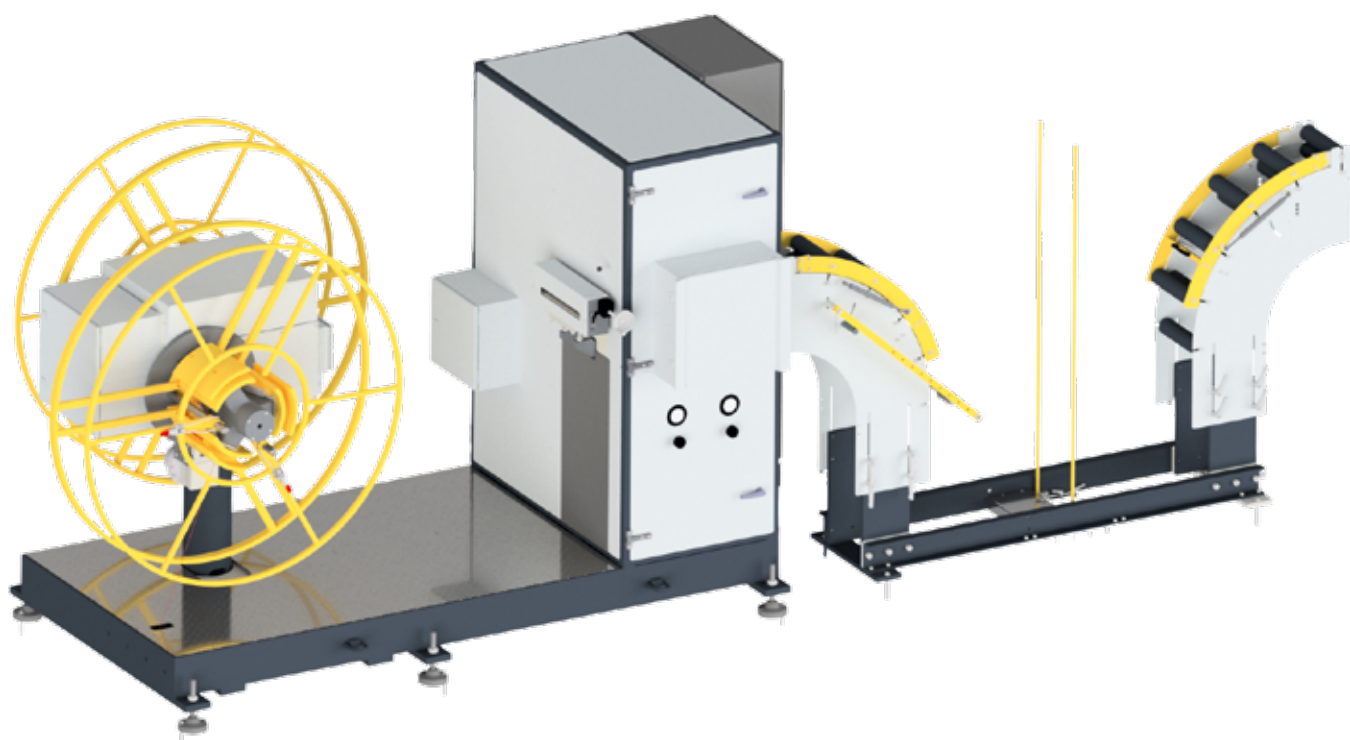
ANLAGENBEISPIELE



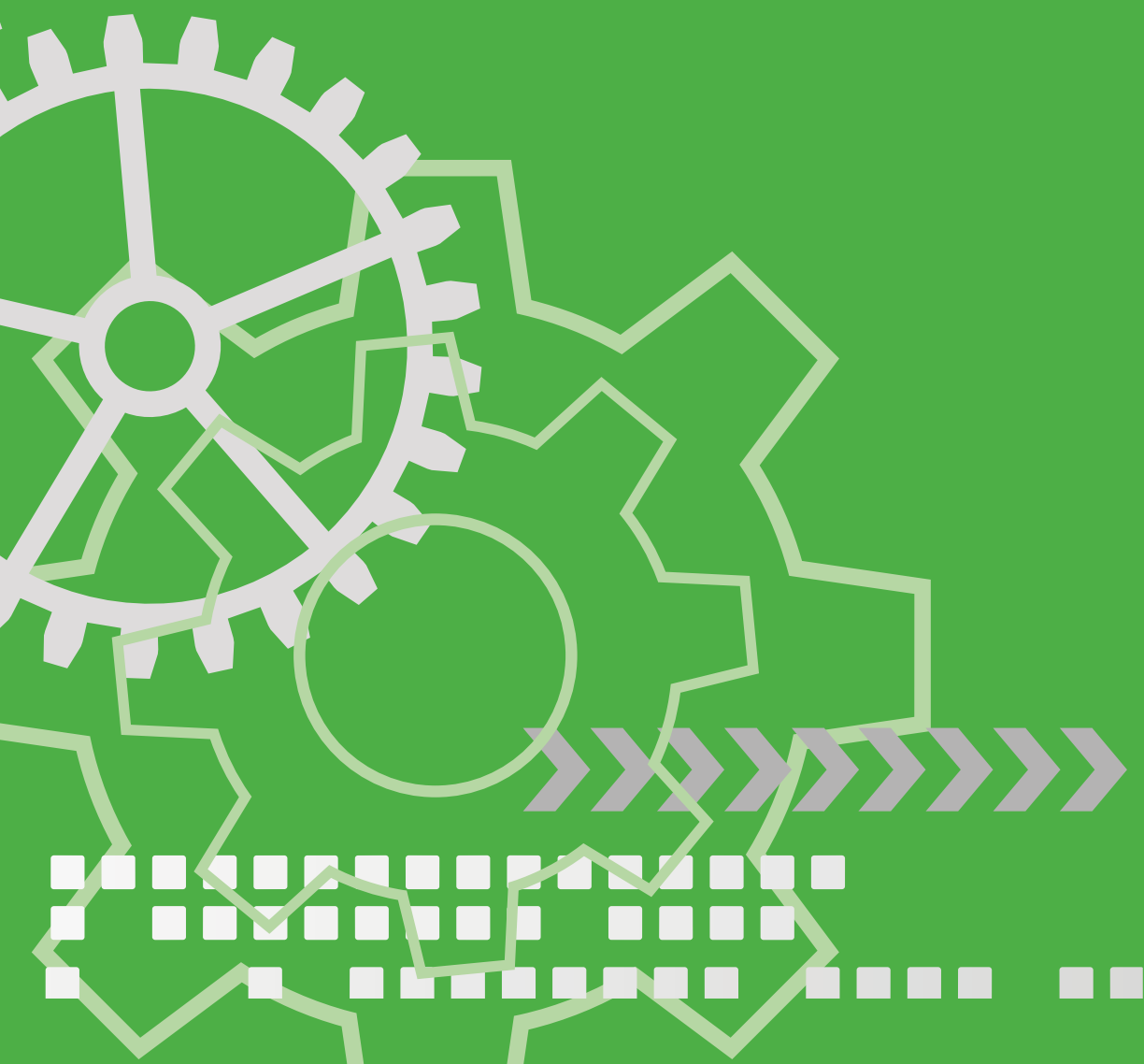


LORENZ

ANLAGENBEISPIELE







**„MIT LORENZ IN
DIE ZUKUNFT
DER RICHTTECHNIK!“**

Ihr Partner für

Haspeln
Richtmaschinen
Bandendenschweißmaschinen
Walzenvorschübe
Längsteilscheren
Sonderanlagen für die Blechverarbeitung

